



# Bowers & Wilkins

**HTM71 S3**

Technische Information



## Technische Merkmale

Entkoppelter Carbon Dome-Hochtöner  
Tweeter-on-Top-Design mit massivem Gehäuse  
Continuum™ FST Mitteltöner  
Aerofoil™-Membran-Basseinheiten  
Flowport™

## Beschreibung

3-Wege-Bassreflexsystem

## Chassis

1x ø 25 mm Entkoppelter Carbon Dome-Hochtöner  
1x ø 130 mm Continuum FST™ Mitteltöner  
2x ø 130 mm Aerofoil™-Membran-Basseinheiten

## Frequenzumfang

45 Hz - 33 kHz

## Frequenzgang

(+/-3 dB auf Referenzachse)

50 Hz - 28 kHz

## Empfindlichkeit

(2,83 Vrms, 1 m)

89 dB

## Harmonische Verzerrung

2. und 3. harmonisch (90 dB, 1 m)  
< 1 % 90 Hz - 22 kHz  
< 0,5 % 120 Hz - 20 kHz

## Impedanz (nominal)

8 Ω (Minimum 3,0 Ω)

## Empfohlene Verstärkerleistung

30 W – 200 W an 8 Ω unverzerrt

## Max. empfohlene Kabelimpedanz

0,1 Ω

## Abmessungen

Höhe: 165 mm (nur Gehäuse)  
233 mm (einschl. Hochtöner)

Breite: 628 mm (nur Gehäuse)

Tiefe: 318 mm (nur Gehäuse)  
356 mm (einschl. Grill und Anschlüsse)

## Nettogewicht (kg)

17,45

## Ausführungen

Gehäuse: Schwarz glänzend  
Satin Weiß  
Mokka

Grill: Schwarz  
Grau (Nur Satin Weiß)